

## Merkblatt für den Yachtbereich : 2K-EPOXI-ZNP-PRIMER

### Materialcharakteristik

2K-EPOXI-ZNP-PRIMER ist ein mit hohem Epoxidharz-Anteil zweikomponentige Haftgrundierung für den Schutz von Eisen, Stahl, Aluminium, GFK, sowie frisch feuerverzinkte Teile. Spezielle Barriere Pigmente verhindern weitestgehend die Diffusion von Wasser. Auf Edelstahl sind ebenfalls sehr gute Ergebnisse nach Sandstrahlen bzw. adäquater Vorbehandlung erzielbar. 2K-EPOXI-ZNP-Primer findet weiterhin Anwendung bei einer OSMOSE-Sanierung (siehe OSMOSE-Merkblatt).

2K-EPOXI-ZNP-PRIMER ist ab ca. +8 °C und ca. 85% rel. Luftfeuchtigkeit einsetzbar und dann nach 6-7 Tagen voll belastbar. Nach 48 Stunden sollte bei nachfolgenden Anstrichen angeschliffen werden, um Zwischenhaftungsverluste zu vermeiden. Epoxidharzanstriche neigen unter Einwirkung von UV-Licht zum Kreiden.

### Materialdaten

Bindemittelbasis	Epoxidharz und Polyamidharz Härter
Farbton	lichtgrau
Lieferviskosität	thixotrop
Dichte	ca. 1,4 g/ml Stammlack + Härter
Praktische Ergiebigkeit	ca. 7,0 qm/kg
Mischungsverhältnis	3:1 gewichtsmäßig mit Epoxi Härter 77000

### Untergrund und Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von Fett, Schmutz und Korrosion sein !

Untergrund	Eisen, Stahl, Aluminium, GFK und verzinkte Untergründe
Vorbehandlung	Eisen und Stahl- Sandstrahlen SA 2 1/2, Aluminium- entfetten und anschleifen, GFK – anschleifen, verzinkte Untergründe siehe Seite 2!

### Verarbeitung

Temperatur	Ab +8°C Objekttemperatur bis ca 85% rel. Luftfeuchte (Taupunkt beachten!)
Applikation	Luft-und Airless-Spritzen, Pinsel, lösemittelfeste Polyamid-Walze
Verdünnung	Epoxi-Verdünnung 10037 nach Härter-Zugabe und zum Reinigen der Arbeitsgeräte
Topfzeit	ca. 4 Stunden
Trocknung	Voll belastbar nach 6 bis 7 Tagen. Trocknung und Härte sind Temperatur- und Schichtdickenabhängig
Anstrichfolge	2K-Epoxi-ZNP-Primer ist nach ca. 6-8 Std. bei guter Belüftung und 20 °C bis max 24 Std. ohne Zwischenschliff überstreichbar.

Hinweise: Vor Gebrauch sehr gut aufrühren. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen!

### Produktklassifizierung

Flammpunkt	> 23°C	enthält Xylol
VbF	entfällt	Molekulargewicht >= 700
ADR	entfällt	UN 1263

## Untergrund feuerverzinkter Stahl

Zink/ verzinkte Bleche mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (auf die verzinkten Flächen ein Gemisch aus 10 L Wasser ½ L einer 25 %igen Ammoniaklösung und 2 Kronenkorken Netzmittel wie z.B. Pril, Spüli o.ä. auftragen. Dann erfolgt ein Naßschliff mit einem Kunststoffvlies wie z.B. Scotsch-Britt. Beim Naßschleifen entsteht ein feiner Schaum, der etwa 10 min auf die Fläche einwirken muß. Anschließend nochmals nachschleifen, bis der Schaum metallisch grau wird. Danach gründlich mit klarem Wasser nachwaschen, bis der Schaum entfernt ist oder mit einem speziellen Zinkreiniger reinigen.

---

### Gefahrensätze

Flüssigkeit und Dampf entzündbar; Verursacht Hautreizungen; Kann allergische Hautreaktionen verursachen; Verursacht schwere Augenreizung; Kann die Atemwege reizen; Kann Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition;

### Sicherheitssätze

Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenarten fernhalten. Nicht rauchen. Einatmen von Staub/ Rauch/ Gas/ Nebel/ Dampf/ Aerosol vermeiden. Nur im Freien oder gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit viel Wasser abwaschen/ duschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. Inhalt/ Behälter gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen und werden nach bestem Wissen weitergegeben. Sie dienen lediglich der Information unseres Kunden, befreien jedoch nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke und die Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Diese Angaben sind daher unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen. Ergänzend verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die auf Anforderung zur Verfügung stehen.